

# Information produit

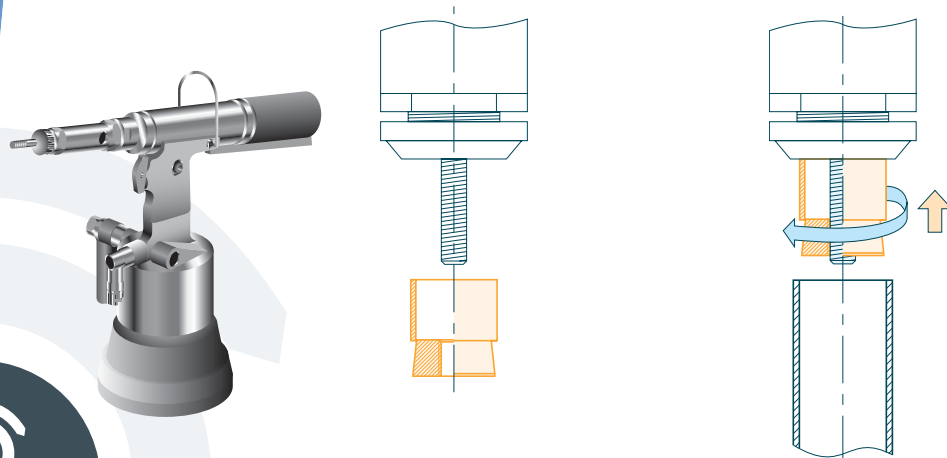
## Product data

**ENDFIX® :**  
L'insert taraudé en extrémité de tube à haute tenue mécanique obtenue sans soudure.  
*Threaded insert to be fitted at tube end - high mechanical resistance obtained without welding.*



### La solution ENDFIX®

ENDFIX® est la solution permettant d'obtenir un taraudage dans l'axe d'un tube rond.  
ENDFIX® se sertit à l'intérieur du tube.  
L'installation de ENDFIX® est réalisée sans opération de soudure, donc sans reprise.



### The ENDFIX® solution

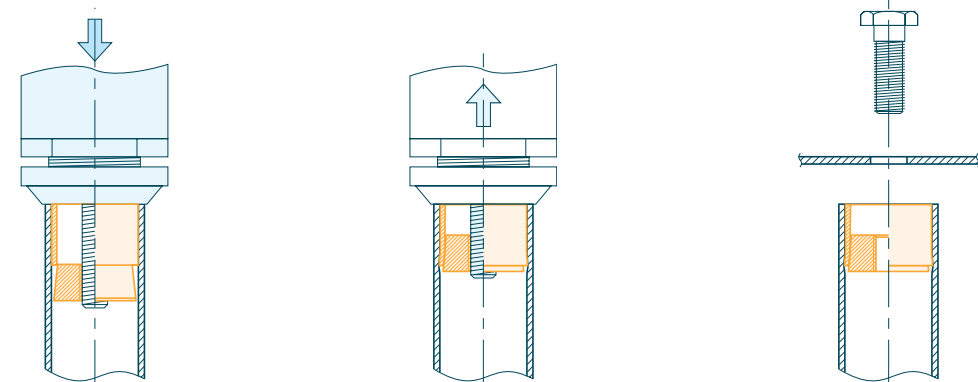
ENDFIX® is the solution enabling internal thread in a round tube.  
ENDFIX® is crimped inside the tube.  
ENDFIX® installation is completed without welding, thus eliminating any reworking.

### Fonctions

- Principale :**
- Taraudage en extrémité de tube
- Secondaire :**
- Butée d'arrêt à l'intérieur d'un tube

### Penser ENDFIX® en alternative à

- Ecrou soudé à l'intérieur ou en extrémité de tube :**
- processus de soudure long et complexe
  - présence taraudage non garantie
  - co-axialité du taraudage aléatoire
  - solution inesthétique
- Composant spécifique soudé en extrémité de tube :**
- processus de soudure long et complexe
  - composant spécial
- Composant décollété et serti en force en extrémité de tube :**
- faible résistance et processus complexe
  - solution inesthétique



### Functions

- Main:**
- Internal thread presence at a tube end
- Secondary:**
- Serves as a stop inside tube

### Think ENDFIX® as an alternative to

- A welded nut inside or at a tube end:**
- a long, complex welding process
  - thread presence not guaranteed
  - thread coaxiality not guaranteed
  - an unattractive solution
- Turned part welded at a tube end:**
- a long, complex welding process
  - special component
- Turned part, crimped at a tube end:**
- low mechanical resistance and complex process
  - an unattractive solution

# Information produit Product data

# Pourquoi *Why use?* utiliser **ENDFIX®** ?

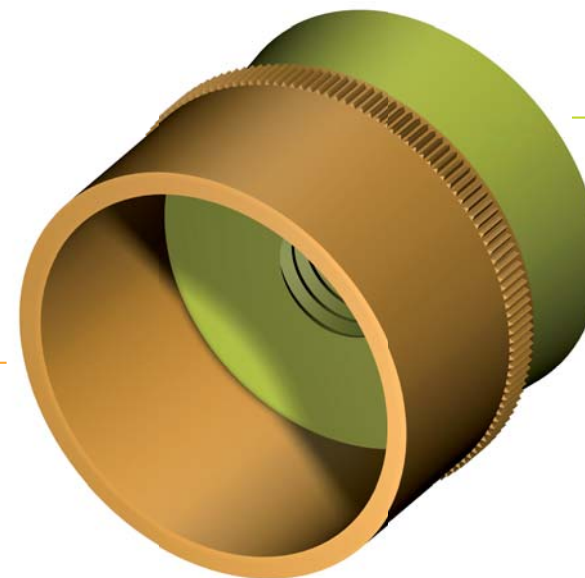
Avantage	Preuve	Bénéfice
Assemblage à tenue élevée et garantie	Se reporter aux valeurs dans les fiches produits	Garantie d'un assemblage non défaillant
Co-axialité du taraudage et du tube garantie à la pose	Morphologie conique garantissant un auto-centrage naturel	Assurance d'un assemblage irréprochable d'un point de vue fonctionnel et géométrique
Présence et conformité du taraudage garanties après pose	Le taraudage est nécessaire pour permettre la pose. Sa présence est donc contrôlée par défaut au sertissage	Suppression des rebuts de pièces finies avec défaut de taraudage
Pose possible après peinture du support	Le sertissage du ENDFIX® n'altère pas la peinture de la tôle lors de la pose	Simplification de processus : possibilité d'utiliser des supports pré-peints
Processus de pose simple	Pas de poste ni de robot de soudure mais un simple sertisseur	1) Amortissement de la solution immédiat 2) Pas de qualification particulière
Flexibilité de pose	Possibilité de pose en atelier mais également sur chantier	Souplesse organisationnelle
Cadence de pose très élevée	Mise en place de l'insert + opération de sertissage = 3 sec soit 1200 pièces / heure selon configuration	Réactivité améliorée Économies sur coûts d'assemblage
Pas de reprise du taraudage pour enlever les gratons de soudure	Pas de soudure mais un sertissage	Suppression de l'étape de reprise
Pas de reprise du taraudage pour enlever les excédents de peinture	Pose possible sur tubes déjà peints	Suppression de l'étape de reprise Non altération de la protection anti-corrosion car pas de reprise du taraudage
Solution discrète et esthétique	Pas de cordon ou de point de soudure Composant invisible localisé à l'intérieur du tube	Esthétique parfaite sans surcoûts de polissage de la soudure Pas de déformation du tube => pas de rebuts
Processus de pose propre et sûr	Pas de rejets de fumées, de particules ni de gaz nocifs	Diminution des risques environnementaux Amélioration des conditions de travail
Compatible avec tous métaux (aluminium, inox...)	Fixation de l'insert sans échauffement de la matière donc processus similaire quelle que soit la matière	Économies de processus quelle que soit la matière du tube

Advantage	Proof	Benefit
High-strength resistance guaranteed	Refer to data sheets	Guaranteed of a perfect assembly
Guaranteed coaxiality of thread and tube on installation	Cone-shaped design which guarantees natural self-centring	Guarantee of perfect assembly from both functional and aesthetic perspectives
Guarantee of thread presence and compliance after installation	The thread is essential to insert installation. Its presence is therefore systematically checked during the crimping operation	An end to scrapping finished workpieces because of missing or damaged threads
Can be used on painted workpieces	ENDFIX® crimping does not damage painted metal sheet during installation	Simplification of the process: can be used on pre-painted workpieces
Simple installation process	No welding station or robot - just a simple crimping tool	1) The solution immediately covers its own costs 2) No special skills required
Flexibility in installation	Installation is possible either in the workshop or on-site	Organisational flexibility
High-speed installation rate	Insert positioning + crimping operation = 3 seconds, that is 1,200 parts per hour, depending on the application	Improved reactivity Assembly cost savings
Elimination of retapping to remove weld spots	No welding operation, just a crimping operation	Elimination of the reworking phase
Elimination of retapping to remove excess paint	Can be used on pre-painted workpieces	Elimination of the reworking phase No anticorrosion deterioration because no thread retapping is necessary
Virtually invisible, aesthetic solution	No visible welding seam or weld spots Invisible component located inside the tube	Aesthetically perfect, without the additional cost of polishing the weld No deformation of tube => no scrap
Clean and secure installation process	No discharge of smoke, particles or harmful gases	Reduction of environmental risk Improvement in working conditions
Compatible with all metals (aluminium, steel, etc.)	Because the insert is installed without heating of the material, the process is similar whatever the tube material	Process savings - whatever the tube material



# Information produit

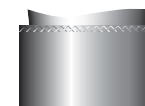
## Product data



ENDFIX® est livré sous la forme d'une pièce unique comportant un joint de rupture en son milieu.  
Un appareil de pose conventionnel permet de rompre ce joint et d'insérer la partie conique dans la jupe cylindrique jusqu'au blocage.  
L'insertion du cône dans la jupe engendre le gonflement de cette dernière dans le tube.  
Cette déformation provoque l'ancrage de ENDFIX® dans le tube.

*ENDFIX® is delivered as a single part product with a breakpoint in the middle.  
A conventional installation tool can be used to break the cone shape and the skirt apart, and insert the cone shape into the cylinder (skirt) until it locks.  
The bulging and crimping in the tube is generated by the insertion of the cone shape into the skirt.  
This deformation joins ENDFIX® to the tube.*

### Jupe

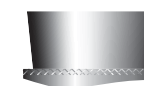


La jupe permet le maintien de ENDFIX® dans le tube.

### Skirt

*The skirt enables ENDFIX® crimping in the tube.*

### Noyau



Le noyau permet la pose de ENDFIX® et assure la fonction taraudage après pose.

### Cone shape

*The cone shape both enables ENDFIX® crimping, and provides the thread function after installation.*