

NUTFIX™ spécifique

Coordonnées Demandeur :

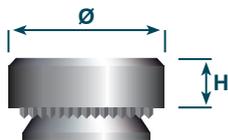
Société : _____ Nom du contact : _____
Adresse : _____ Code Postal : _____ Ville : _____
_____ Pays : _____
_____ Téléphone : _____ Fax : _____
e-mail : _____ Adresse Internet : _____
Secteur d'activité : _____ Code APE : _____ n°SIRET : _____

1 MATIÈRE NUTFIX™

ACIER INOX INOX 316L INOX HR ALUMINIUM AUTRE _____

2 CORPS

CYLINDRIQUE



H Standard
 Spécifique : _____ mm
Ø Standard
 Spécifique : _____ mm

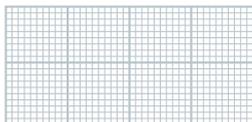
HEXAGONAL



H Standard
 Spécifique : _____ mm
Ø Standard
 Spécifique : _____ mm

AUTRE

Spécifications Diverses :



REMARQUES : _____

3 EXTRÉMITÉ DU CORPS

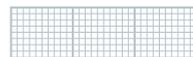
OUVERTE



BORGNE



AUTRE



4 TYPE

FE



PE



PC



RE



FP



REMARQUES : _____

5 APPLICATION

CARACTÉRISTIQUES DE LA PIÈCE RECEVANT NUTFIX™

Épaisseur Mini : _____ mm / Maxi : _____ mm

Matière : _____ Dureté : _____

Produit final : _____

6 DIAMÈTRE DU TROU DU SUPPORT

Standard La Clusienne

Autre diamètre : _____ mm

7 TARAUDAGE

Ø M _____

Ø UNC _____

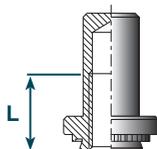
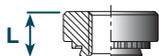
Ø UNF _____

pas standard

pas fin

autre : _____

Longueur taraudée L :



standard

L : _____ mm

SANS TARAUDAGE :

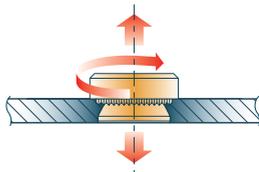
sans perçage

Ø trou : _____ mm

8 EXIGENCES MÉCANIQUES

Standard

Spécifique :



Effort de dessertissage : _____ daN

Tenue à l'arrachement : _____ daN

Tenue au couple direct : _____ Nm

Tenue au couple indirect : _____ Nm

Autre : _____

9 FREIN

Caractéristiques de freinage souhaitées :

Couple d'auto-freinage au premier vissage : _____ Nm

Couple d'auto-freinage au premier dévissage : _____ Nm

Couple d'auto-freinage au cinquième dévissage : _____ Nm

10 TRAITEMENT DE SURFACE

Tenue à la corrosion :

Norme : _____

Rouille blanche : _____ h

Rouille rouge : _____ h

Coefficient de frottement souhaité : _____

Traitement souhaité : _____

11 VOLUMES

Quantité d'approvisionnement : _____

Prévisions :

Quantité annuelle : _____

à 2 ans : _____ unités

Durée de vie du marché : _____

à 3 ans : _____ unités