

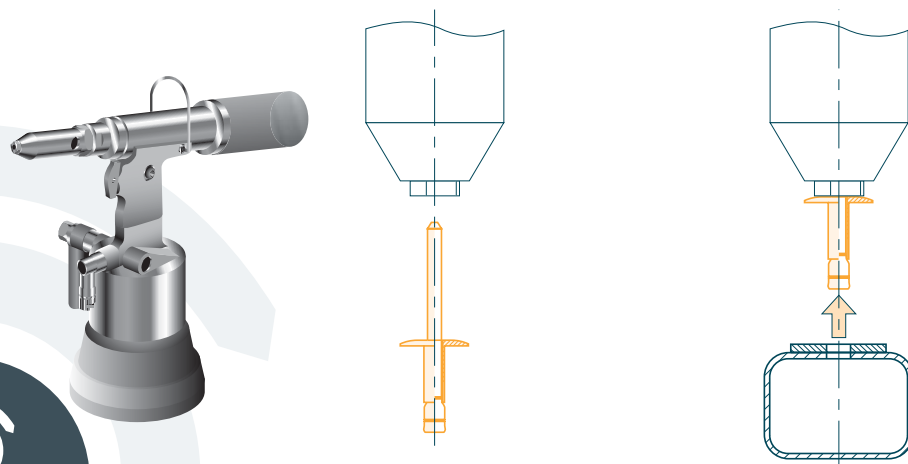
Information produit

Product data



La solution BOLTOFIX™

BOLTOFIX™ est la solution pour assembler deux parois lorsque celles-ci sont soumises à des contraintes importantes (arrachement, cisaillement, vibrations, étanchéité au ruissellement). Pour réaliser le rivetage, il est impératif d'utiliser une riveteuse oléopneumatique qui transmet l'effort nécessaire au clou cannelé. La morphologie double corps garantit après rivetage de hautes performances mécaniques. BOLTOFIX™ est donc à privilégier pour les applications d'assemblages de structures.

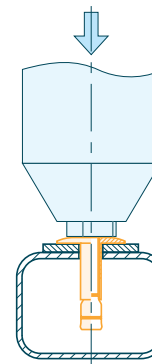


The BOLTOFIX™ solution

BOLTOFIX™ is the solution for joining two workpieces which are subject to significant levels of stress (tensile and shearing stresses, vibration, and where a watertight seal is required). Use of an oleopneumatic riveting tool is essential in order to apply sufficient force to the knurled stem. The BOLTOFIX™ double-bodied structure guarantees a high level of mechanical performance after riveting. BOLTOFIX™ is therefore the obvious choice for structural assembly applications.

Fonction

Assemblage en aveugle permanent d'éléments de structure



Function

Permanent blind rivet assembly for structural elements

Penser BOLTOFIX™ en alternative à

Soudure à l'arc :

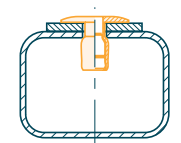
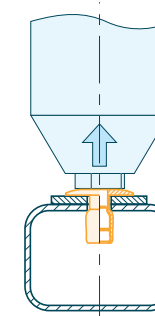
- processus de soudure peu flexible
- fort échauffement de la matière
- déformation du support
- main d'œuvre qualifiée rare
- solution inesthétique (gratons)

Soudure par point ou à la molette :

- processus de soudure peu flexible
- assemblage à tenue variable et non garantie

Rivet creux :

- pas de pose possible en aveugle



Think BOLTOFIX™ as an alternative to

Arc welding:

- not very flexible welding process
- high level of material heating
- workpiece deformation
- scarcity of qualified arc-welders
- an unattractive solution (weld spots)

Spot welding or seam welding:

- a welding process that is not very flexible
- variable and non-guaranteed assembly resistance levels

Hollow Rivet:

- blind installation is impossible



Information produit Product data

Pourquoi *Why* utiliser **BOLTOFIX™** ?

Avantage	Preuve	Bénéfice
Très hautes performances mécaniques	Se reporter aux valeurs dans les fiches produits	Garantie d'un assemblage non défaillant
Pose possible en aveugle	Le rivetage peut s'effectuer lorsque l'on n'a accès qu'à une seule face du support	Assemblage de corps creux possible
Processus de pose simple	Pas d'outillage complexe mais une simple riveteuse	1) Amortissement de la solution immédiat 2) Pas de qualification particulière
Flexibilité de pose	Possibilité de pose en atelier mais également sur chantier	Souplesse organisationnelle
Cadence de pose très élevée	Mise en place du rivet + opération de sertissage = 3 sec soit 1200 pièces / heure selon configuration	Réactivité améliorée Économies sur coûts d'assemblage
Possibilité de pose sur tous métaux	Fixation sans échauffement de la matière support	Économies de processus quelle que soit la matière de la tôle support

Advantage	Proof	Benefit
Very high levels of mechanical performance	Refer to data sheet	Guarantee of perfect assembly
Blind installation possible	Riveting is possible even when only one side of the workpiece is accessible	Assembly of hollow-bodied workpieces is possible
Simple installation process	No complex tools are required, just a simple riveting tool	1) The solution immediately covers its own costs 2) No special skills required
Flexibility in installation	Installation is possible either in the workshop or on-site	Organisational flexibility
High-speed installation rate	Rivet positioning + crimping operation = 3 seconds = 1,200 workpieces per hour, depending on set-up	Improved reactivity Assembly cost savings
Can be used on all metals	No heating of material during installation	Process savings - whatever the workpiece material



Information produit

Product data

Tête

Standard

Forme bombée pour toutes les utilisations conventionnelles ne nécessitant pas d'affleurement parfait.
Morphologie standard.

Fraisée

Permet un assemblage avec affleurement parfait suite à la réalisation d'un fraisage dans le support.

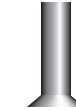
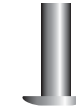
Head

Standard

Rounded shape means that surface does not need to be perfectly flush.
Standard design.

Countersunk

Gives perfectly flush assembly following countersinking into the workpiece.



Corps

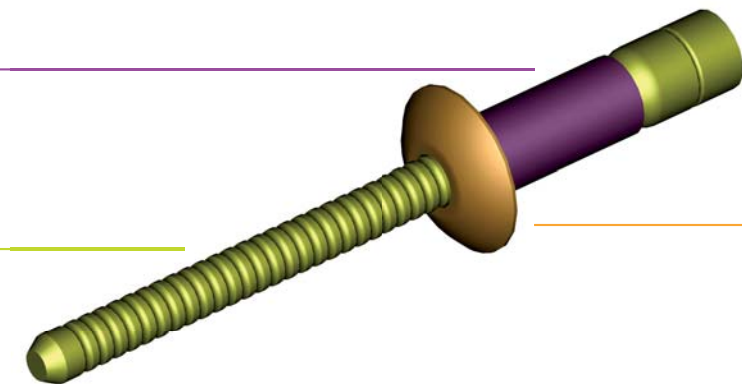
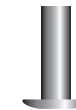
Cylindrique

De forme cylindrique, le corps assure la tenue mécanique de BOLTOFIX™.

Body

Round

The cylindrical body ensures the mechanical resistance of BOLTOFIX™.



Clou

Le clou de BOLTOFIX™ est spécifique de par :

- ses cannelures pour transmettre l'effort de la riveteuse
- sa tête conçue pour épouser la paroi intérieure du corps après rivetage. Elle forme ainsi un double corps.
- BOLTOFIX™ est un rivet de structure. Pour ce type de rivet, la tête du clou participe à la tenue mécanique du système assemblé.

Stem

The BOLTOFIX™ stem has the following specific features:

- it is fluted in shape, which transmits the force applied by the riveting tool
- its head is designed to fit closely to the inside wall of the workpiece after riveting – thus forming a double body
- BOLTOFIX™ is a structural rivet. With this kind of rivet, the head of the stem participates in the mechanical resistance of the assembled system.

